

3WAYワークテーブル

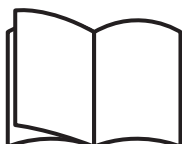
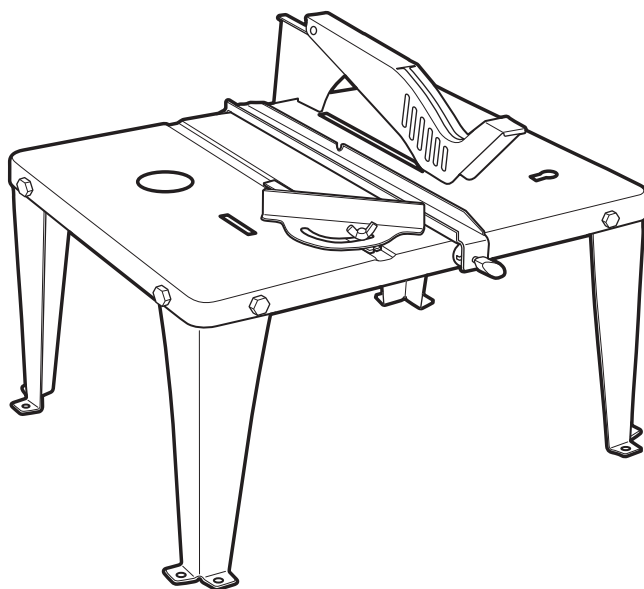
3WAY WORK TABLE

取扱説明書

この度は3WAYワークテーブルをお買い求めいただき、ありがとうございます。末長くご愛用いただくため、本取扱説明書をよくお読みいただき、必ず保管してください。

もくじ

| | |
|------------------|----|
| ●はじめに | 2 |
| ・3WAYワークテーブルについて | 2 |
| ・仕様 | 2 |
| ・取付可能電動工具 | 2 |
| ●各部の名称 | 2 |
| ・各部の名称と機能 | 2 |
| ●安全上のご注意 | 3 |
| ・警告 | 3 |
| ●組み立て方 | 4 |
| ・梱包内容の点検 | 4 |
| ・組み立て方 | 4 |
| ●使い方（電気丸のこ） | 5 |
| ●使い方（ジグソー） | 8 |
| ●使い方（トリマ） | 10 |
| ●保守と点検 | 12 |
| ・作業後のお手入れ | 12 |
| ・先端パーツの点検 | 12 |
| ・各部取付ねじの点検 | 12 |
| ・保管について | 12 |



◎お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

発売元 **株式会社パオック**

外観、仕様などは製品改良のため、一部変更することがありますのでご了承ください。

はじめに／各部の名称

■3WAYワークテーブルについて

◆電気丸のこ・ジグソー・トリマを取り付けることで、卓上で加工を行える作業台です。

■仕様

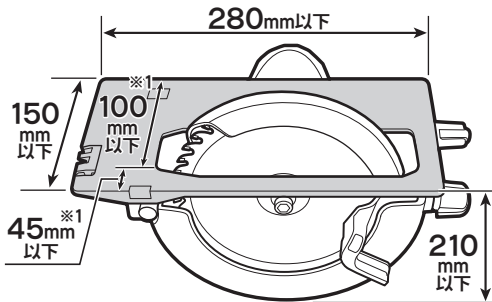
| | | | |
|---------|------------------------------|----------|-----------------|
| 型 式 | WT-TJC | | |
| テーブルサイズ | 約幅440×奥行350×テーブル面高さ240mm | | |
| 本体サイズ | 約幅450×奥行388×高さ335mm（安全カバー含む） | | |
| 本体質量 | 約4.2kg（安全カバー含む） | | |
| 付属品 | ●平行ガイド×1 | ●角度ガイド×1 | ●スパナ×1 ●取扱説明書×1 |

梱包されている部品の他に、⊕2ドライバ、14mmスパナをご用意ください。組み立ての際に必要となります。

■取付可能電動工具

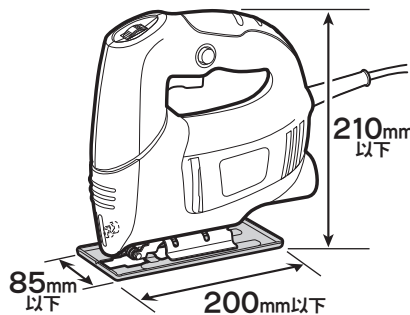
※電源スイッチから手を放しても稼動し続ける「連続運転機能」が付いた機種に限ります。
※サイズ内でも電動工具の形状によって、取り付けられない場合があります。

木工用電気丸のこ
チップソーサイズ:140~195mm

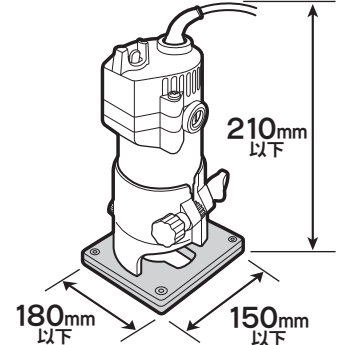


※1: チップソーからベース端までのサイズです。

ジグソー



トリマ



■各部の名称と機能

平行ガイド

加工材を真っ直ぐに加工するためのガイドです。

丸のこ用スリット

裏側に取り付けた電気丸のこの、チップソーを通すスリットです。

安全カバー

回転するチップソーに手が触れることや、切断の際の、木片の飛散を防ぎます。

トリマ用ホール

裏側に取り付けたトリマの、ビットを通す穴です。

テーブル

この上で加工材を送り、加工を行います。

ジグソー用スリット

裏側に取り付けたジグソーの、ジグソーブレードを通すスリットです。

脚

固定穴付で、作業台に市販の木ねじ等で固定します。

角度ガイド

電気丸のこで角度切りを行うためのガイドです。

固定ノブ


平行ガイドをテーブルに固定するためのノブです。

安全上のご注意

お使いになる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため、必ずお守りいただくことを下記のように説明しています。

■表示内容を無視して、誤った使い方をした時に生じる危害や損害の程度を次の表示で区分しています。

 **警告** 『死亡や重傷を負う、または火災が発生する恐れがある内容』です。

 **注意** 『傷害を負う、または物的損害が発生するおそれがある内容』です。

■お守りいただく内容の種類を次の図記号で区分しています。


  してはいけない内容
『禁止事項』です。

  必ず実行していただく内容
『強制事項』です。


警告

 **取扱説明書をよく読み、指示に従って組み立て・使用する。**

・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。

 **指定サイズの電気丸のこ・ジグソー・トリマ単体を取り付けての作業台としてのみ使用する。**

・指定用途以外へのご使用は、重大な事故の原因となります。
・複数の電動工具を同時に取り付けることはできません。
・取付可能電動工具は、P2をご確認ください。

 **作業前に、使用する電動工具の取扱説明書をよく読み、指示に従う。**

・使用する電動工具の取扱説明書に書かれている注意事項に必ず従ってください。

 **下記の条件を満たす場所で使用する。**

- 風通しが良く、乾燥している場所
 - 水平な、安定した場所
 - 可燃性のガスや液体、揮発性可燃物が近くに無い場所
 - 子どもや、使用者以外が近付かない場所
 - 十分に明るく、ゴミやホコリの無い片付いた場所
- ・上記に反する場所での使用は、事故や、けがの原因となります。

 **分解・改造を行わない。**

・故障による事故やけがの原因となります。修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。

分解禁止

 **本器の脚を、作業台などに固定して使用する。**


・固定しないと作業中に動いたり倒れたりする可能性があり、危険です。

 **作業前に、電動工具が確実に取り付けられているか確認する。**


・使用中も各部のねじやボルトにゆるみがないか、定期的に点検してください。

 **保護メガネ・防じんマスクを着用する。**

・作業時に粉じんが発生します。また、稼動部分に巻き込まれる恐れのある装身具は外してから作業を行ってください。

 **運転中や運転直後は、絶対にチップソー・ジグソーブレード・ビットに触れない。**


・重大な事故、けがの原因となります。

 **電気丸のこを取り付けて作業する際は必ず安全カバーを下げる。**

・安全カバーを外したり、上げた状態での切断は、重大な事故、けがの原因となります。

 **加工材は必ず電動工具の刃部正面から送る。**

・刃部正面以外の方向から送ると、加工材が弾かれ危険です。

 **本器を移動させる際は、電源スイッチを切り、電動工具の差し込みプラグを電源から抜く。**

プラグを抜く

・差し込みプラグを抜かないと、不意に作動する恐れがあり危険です。
・テーブル上の木材なども落ちる可能性がありますので、おろしてから移動してください。

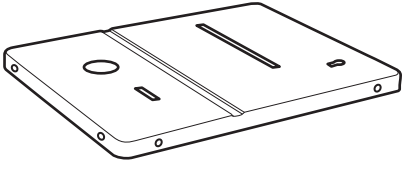
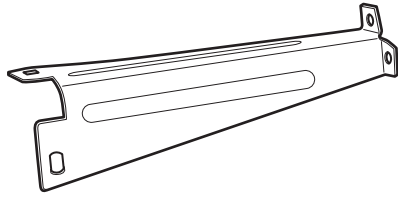
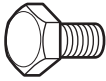


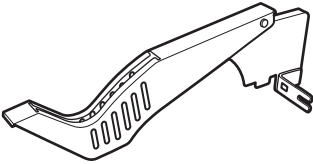
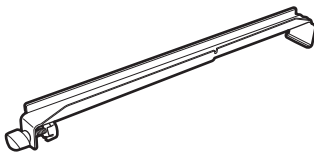
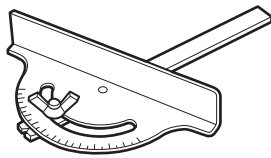
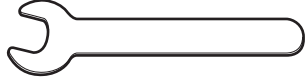
組み立て方

※各部の名称はP2をご参照ください。

梱包内容の点検

組み立ての前に、下記の部品が揃っているか確認してください。

⚠注意 ・部品が揃っていない場合は組み立てずに、お買い求めの販売店または発売元までご連絡ください。

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  |
| テーブル … 1個 | 脚 … 4本 | ボルト | スプリング ワッシャ | ナット |
| テーブル … 1個 | | 脚 … 4本 | | ボルトセット（脚取付用） … 8組 |
|  |  |  |  | |
| 安全カバー … 1個 | 平行ガイド … 1本 | 角度ガイド … 1本 | スパナ … 1本 | |

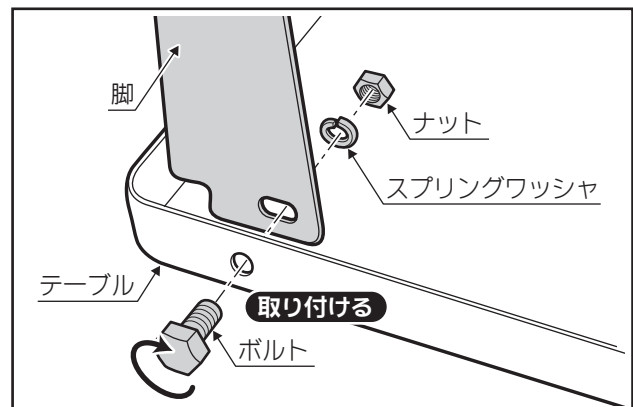
梱包されている部品の他に、⊕2ドライバ、14mmスパナをご用意ください。組み立ての際に必要となります。

組み立て方

⚠注意 ・床の上などで組み立てる際は、床にダンボールなどを敷いてから組み立ててください。直接床で作業を行うと、床が傷つく恐れがあります。

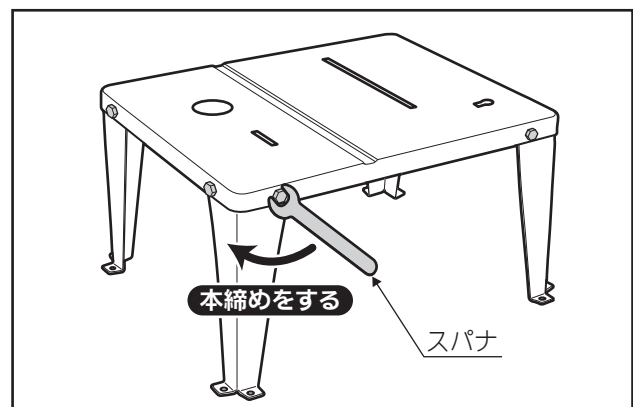
- ①テーブルを裏返し、ボルトセット（脚取付用）で、テーブルに脚を取り付けます。下記の順に取り付けてください。
1. ボルト
 2. テーブル
 3. 脚
 4. スプリングワッシャ
 5. ナット

※この時点では、手で軽く締める程度の仮締めにしてください。



- ②脚を4本仮締めしたらテーブルを裏返し、安定した平面に置いてください。
- ③がたつきが無いよう確認しながら、付属のスパナでボルトを締め、脚を固定してください。

※ナットと一緒に回ってボルトが締まらない場合は、市販の14mmスパナでナットを固定しながらボルトを回して締め付けてください。



使い方(電気丸のこ)

※各部の名称はP2をご参照ください。

⚠ 警告

- ・作業前に、使用する電気丸のこの取扱説明書をよく読み、示されている使い方・能力に従ってください。
- ・テーブルへの取り付け作業時は、必ず電気丸のこの差し込みプラグを電源から抜き、不意な作動を防いでください。

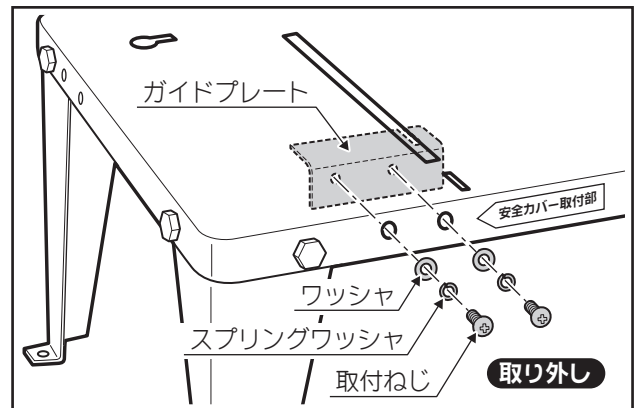
【下記の行為は行わないこと】

- ・安全カバーを上げた状態で固定したり、取り外して切断する行為
- ・炭や、黒檀・紫檀などの堅木の切断や、釘などの異物が刺さった加工物の切断
- ・2枚以上重ねての切断
- ・球体や曲面が多い、極端に小さい等、不安定な加工物の切断
- ・加工物がねじれたり割れていたりしている状態での切断
- ・切断途中で、チップソーを回転させたまま加工材を引き戻す行為
- ※加工材を引き戻す場合は必ず電気丸のこの電源スイッチをOFFにし、チップソーの回転が停止してから戻してください。
- ・チップソーの回転中に、切断片を取り除く行為

1 安全カバーをテーブルに取り付ける

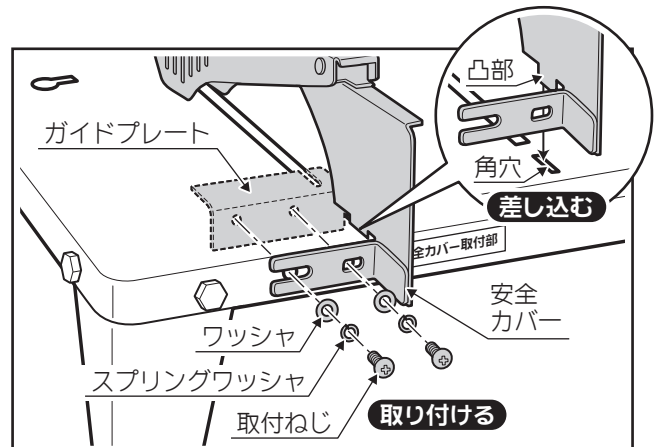
電気丸のこを取り付けて使用する場合は、必ず下記の手順で安全カバーをテーブルに取り付けてください。

- ①「安全カバー取付部」(テーブルにシールで位置が表示されています)に取り付けてあるガイドプレートを、⊕2ドライバで取付ねじをゆるめて取り外してください。



- ②安全カバーをテーブルの穴位置に合わせます。
※安全カバーの凸部は、テーブルの角穴に差し込んでください。

- ③ガイドプレートをイラストの向きで元の位置に当て、⊕2ドライバで取付ねじを締めて、安全カバーとガイドプレートをテーブルに固定してください。

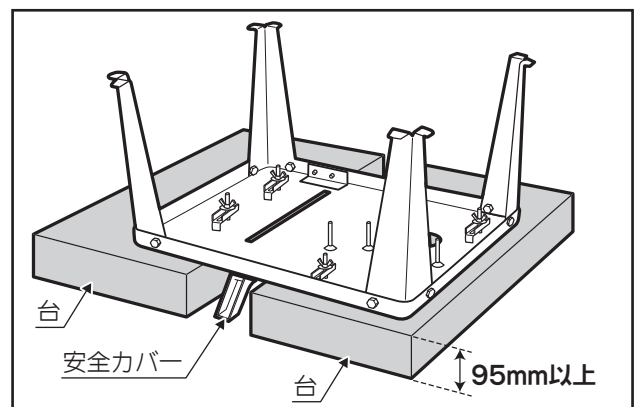


2 電気丸のこをテーブルに取り付ける

※取り付け可能な丸のこの規格はP2をご確認ください。 ●取付可能電動工具 P2

- ※テーブルを裏返して置く際に、安全カバーが床に当たらないよう、台になる物(高さ95mm以上)を2つ用意してください。
- ※電気丸のこは切り込み深さを最大にし、ベースを直角にセットしてください。

- ①テーブルを裏返し、台の上に置きます。



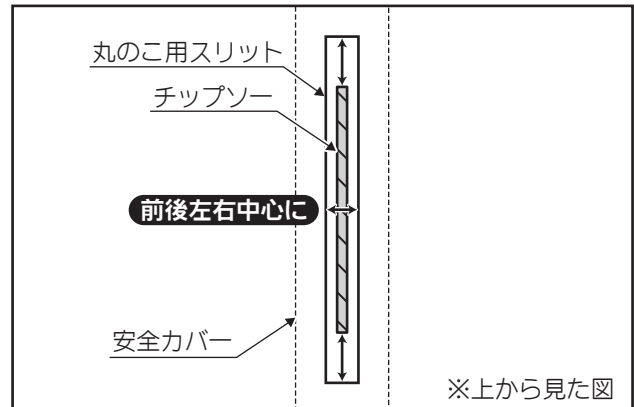
使い方(電気丸のこ)

※各部の名称はP2をご参照ください。

②電気丸のこのチップソーを丸のこ用スリットへ入れます。

下記のポイントを確認しながら、電気丸のこの位置を調節してください。

- チップソーの位置がスリットの前後左右中心に来ること
- チップソーがテーブル面に対して直角であること
- 安全カバーとチップソーが一直線になること
- チップソーがテーブルと安全カバーに接触しないこと
- チップソーの回転方向が、安全カバーのシール表示と合っていること。



③電気丸のこの位置が決まったら、ベースホルダで電気丸のこのベースを固定します。ベースが確実に固定される場所のねじを使って、ベースホルダでベースを4ヶ所押さえ、蝶ねじを締めて固定してください。固定が終わったらテーブルを裏返し、安定した平面上に設置してください。

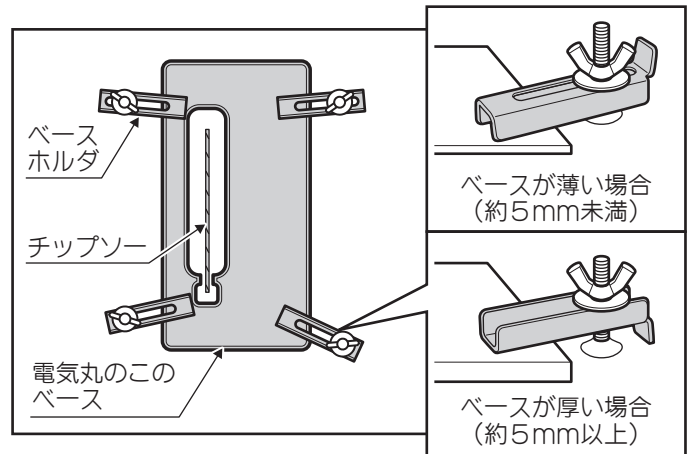
※ベースの厚さに応じて、ベースホルダの向きを変えて使用してください。(右図参照)

⚠警告

- ・電気丸のこは確実に固定してください。固定がゆるかった場合、使用中に振動で電気丸のこが落下する恐れがあり、大変危険です。

⚠注意

- ・ベースホルダがチップソーに接触しないように固定してください。



3-1 角度ガイドをテーブルに取り付ける

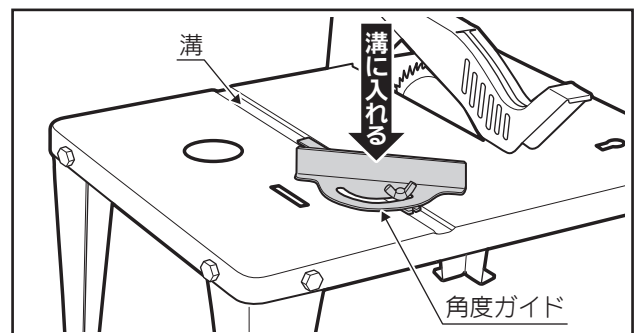
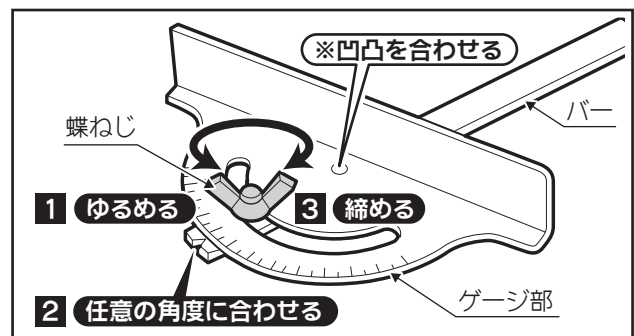
角度ガイドを必要に応じて取り付けます。

- ①角度ガイドの蝶ねじをゆるめます。
- ②任意の角度に合わせて、蝶ねじを締めてください。

※角度ガイドは、ゲージ部とバーの凹凸を合わせて、角度を調整してください。

③テーブル上の溝に角度ガイドのバーを入れて、使用してください。

※角度ガイドは目安としてお使いください。

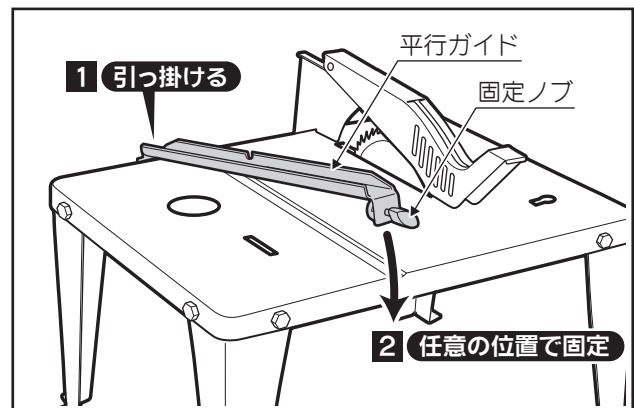


3-2 平行ガイドをテーブルに取り付ける

平行ガイドを必要に応じて取り付けます。

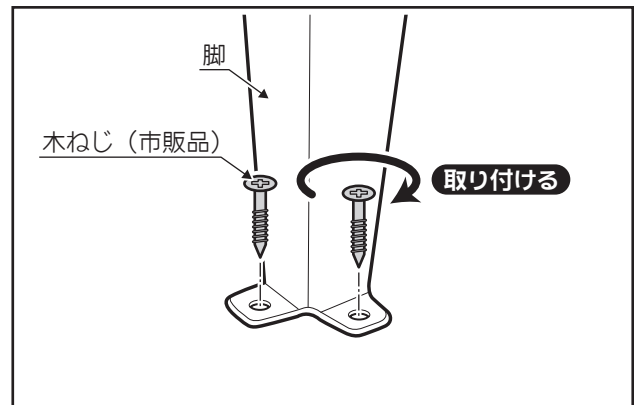
- ①平行ガイドの固定ノブをゆるめます。
- ②平行ガイドをテーブルの端面に引っ掛け、任意の位置で固定ノブを締めて、固定してください。

※平行ガイドは目安としてお使いください。
 ※平行ガイドは脚やボルトが干渉しない位置でご使用ください。

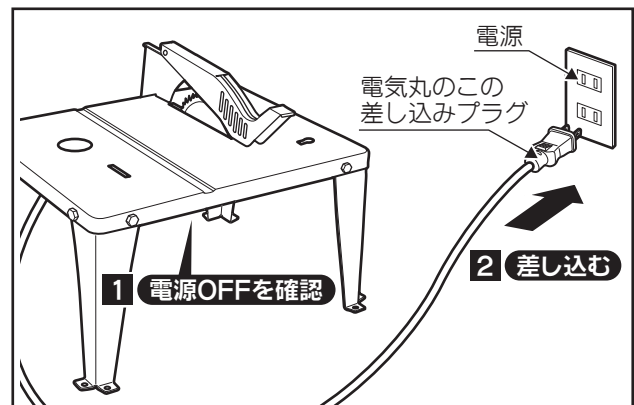


4 使用する

- ①ワークテーブルの脚を8ヶ所、作業台にねじなどで固定してください。
 切断作業中にワークテーブルが動く・倒れるなどの事故を防止します。



- ②電気丸のこの電源が入っていないことを確認し、電気丸のこの差し込みプラグを電源に入れてください。

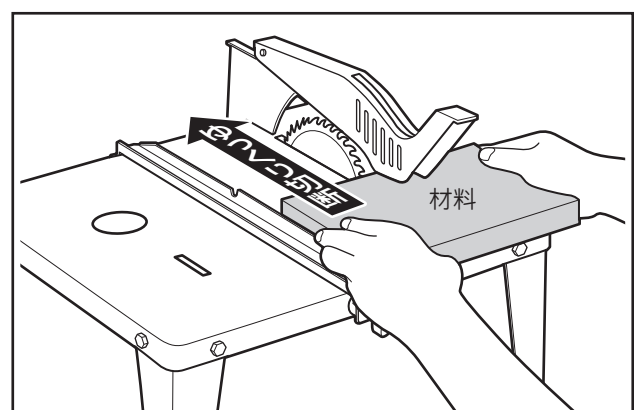


- ③電気丸のこの電源を入れ、十分に回転速度が上がったところで、ゆっくりと一定の速度で材料を送り切断してください。

※平行ガイドや角度ガイドを使用することで、より切断が安定します。

⚠ 警告

- ・必ず安全カバーを取り付けて、下ろした状態で切断してください。
- ・チップソーに手が触れないよう、十分に注意して加工を行ってください。



使い方(ジグソー)

※各部の名称はP2をご参照ください。

⚠ 警告

- ・作業前に、使用するジグソーの取扱説明書をよく読み、示されている使い方・能力に従ってください。
- ・テーブルへの取り付け作業時は、必ずジグソーの差し込みプラグを電源から抜き、不意な作動を防いでください。
- ・ジグソーを使用する場合は、安全カバー・平行ガイド・角度ガイドはテーブルから取り外してください。取り外した安全カバーやねじ等は、電気丸のこ使用時に必要となりますので、大切に保管してください。

【下記の行為は行わないこと】

- ・炭や、黒檀・紫檀などの堅木の切断や、釘などの異物が刺さった加工物の切断
- ・2枚以上重ねての切断
- ・球体や曲面が多い、極端に小さい等、不安定な加工物の切断
- ・加工物がねじれたり割れていたりしている状態での切断
- ・ジグソーの稼動中に、切断片を取り除く行為

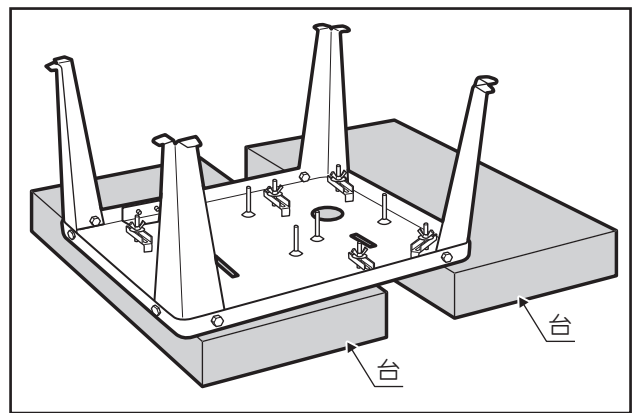
1 ジグソーをテーブルに取り付ける

※取り付け可能なジグソーの規格はP2をご確認ください。 ●**取付可能電動工具 P2**▶

※テーブルを裏返して置く際に、テーブル上に出るジグソーブレードが床に当たらないよう、台になる物を2つ用意してください。

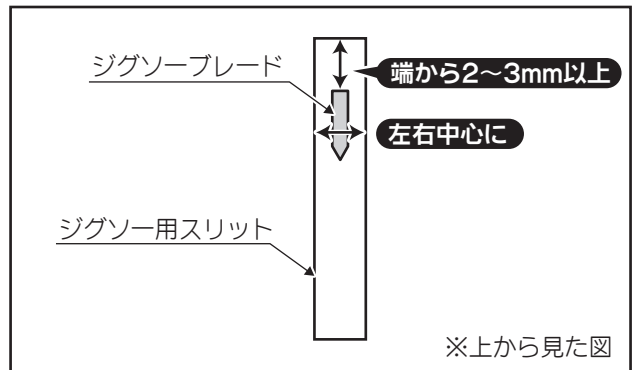
※ジグソーのベースは、直角にセットしてください。

①テーブルを裏返し、台の上に置きます。



②ジグソーのジグソーブレードをジグソー用スリットへ入れます。下記のポイントを確認しながら、ジグソーの位置を調節してください。

- ジグソーブレードがテーブルに接触しないこと
- ジグソーブレードがジグソー用スリットの奥から、2~3mmの隙間をあけた位置の中心に来ること
- ジグソーブレードはテーブル面に対して直角に、ジグソー用スリットに対して平行・左右中心であること



③ジグソーの位置が決まったら、ベースホルダでジグソーのベースを固定します。ベースが確実に固定される場所のねじを使って、ベースホルダでベースを4ヶ所押さえ、蝶ねじを締めて固定してください。固定が終わったらテーブルを裏返し、安定した平面上に設置してください。

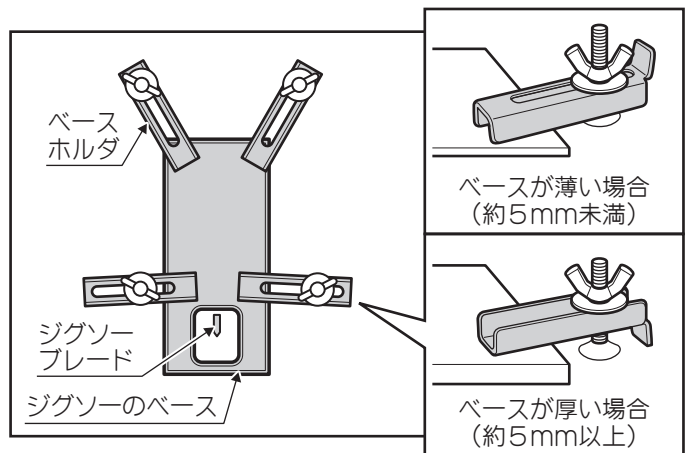
※ベースの厚さに応じて、ベースホルダの向きを変えて使用してください。(右図参照)

⚠ 警告

- ・ジグソーは確実に固定してください。固定がゆるかった場合、使用中に振動でジグソーが落下する恐れがあり、大変危険です。

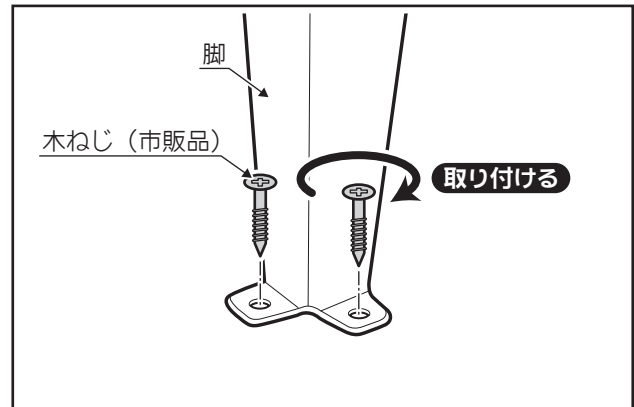
⚠ 注意

- ・ベースホルダがジグソーブレードに接触しないように固定してください。

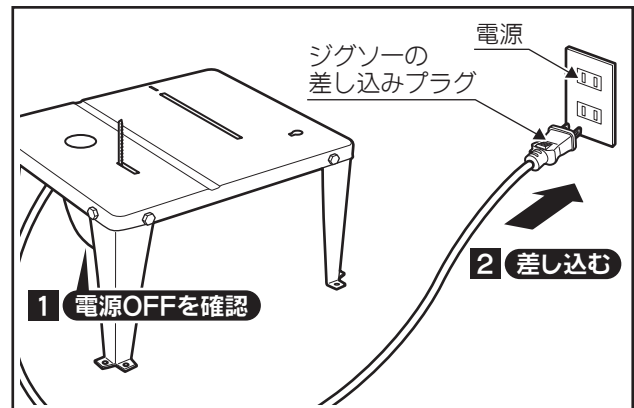


2 使用する

- ①ワークテーブルの脚を4ヶ所、作業台にねじなどで固定してください。
切断作業中にワークテーブルが動く・倒れるなどの事故を防止します。



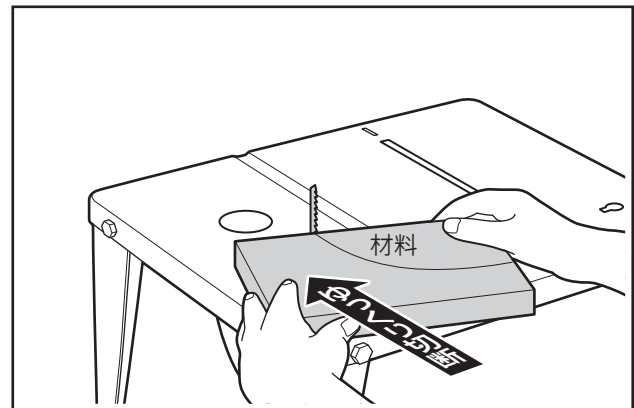
- ②ジグソーの電源が入っていないことを確認し、ジグソーの差し込みプラグを電源に入れてください。



- ③ジグソーの電源を入れ、ジグソーブレードの速度が十分に上がったところで、ゆっくりと一定の速度で材料を送り切断してください。

⚠ 警告

- ・ジグソーブレードに手が触れないよう、十分に注意して加工を行ってください。



使い方(トリマ)

※各部の名称はP2をご参照ください。

⚠ 警告

- ・作業前に、使用するトリマの取扱説明書をよく読み、示されている使い方・能力に従ってください。
- ・テーブルへの取り付け作業時は、必ずトリマの差し込みプラグを電源から抜き、不意な作動を防いでください。
- ・トリマを使用する場合は、安全カバー・角度ガイドはテーブルから取り外してください。取り外した安全カバーやねじ等は、電気丸のこ使用時に必要となりますので、大切に保管してください。

【下記の行為は行わないこと】

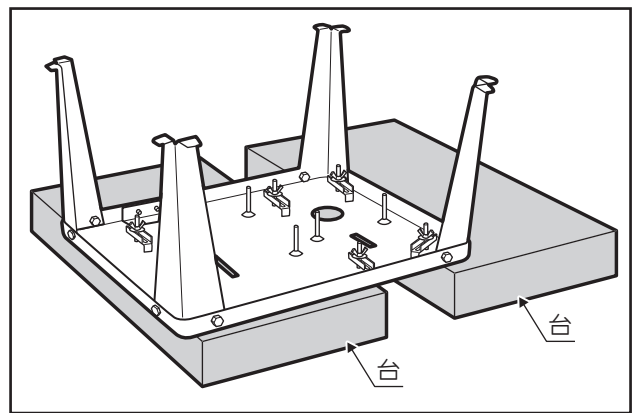
- ・炭や、黒檀・紫檀などの堅木の切断や、釘などの異物が刺さった加工物の加工
- ・2枚以上重ねての加工
- ・球体や曲面が多い、極端に小さい等、不安定な加工物の加工
- ・加工物がねじれたり割れたりしている状態での加工
- ・トリマの稼動中に、切くずを取り除く行為

1 トリマをテーブルに取り付ける

※取り付け可能なトリマの規格はP2をご確認ください。
●取付可能電動工具 **P2**

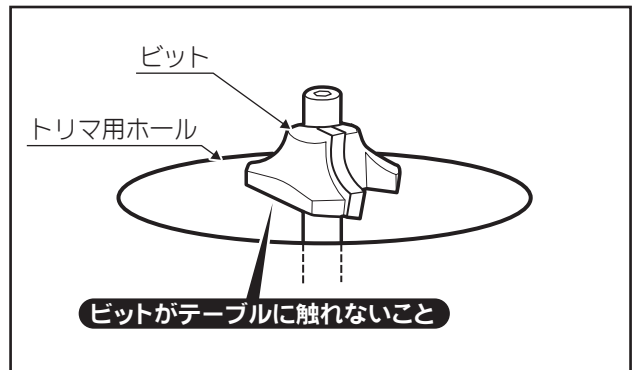
※テーブルを裏返して置く際に、テーブル上に出るビットが床に当たらないよう、台になる物を2つ用意してください。

①テーブルを裏返し、台の上に置きます。



②トリマのビットをトリマ用ホールへ入れます。下記のポイントを確認しながら、トリマの位置を調節してください。

- ビットがテーブルに接触しないこと
- ビットがトリマ用ホールの中心に来ること



③トリマの位置が決まったら、ベースホルダでトリマのベースを固定します。ベースが確実に固定される場所のねじを使って、ベースホルダでベースを4ヶ所押さえ、蝶ねじを締めて固定してください。固定が終わったらテーブルを裏返し、安定した平面上に設置してください。

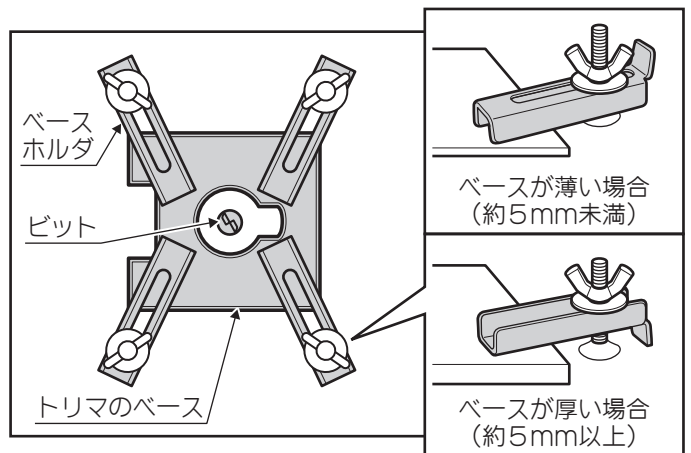
※ベースの厚さに応じて、ベースホルダの向きを変えて使用してください。(右図参照)

⚠ 警告

- ・トリマは確実に固定してください。固定がゆるかった場合、使用中に振動でトリマが落下する恐れがあり、大変危険です。

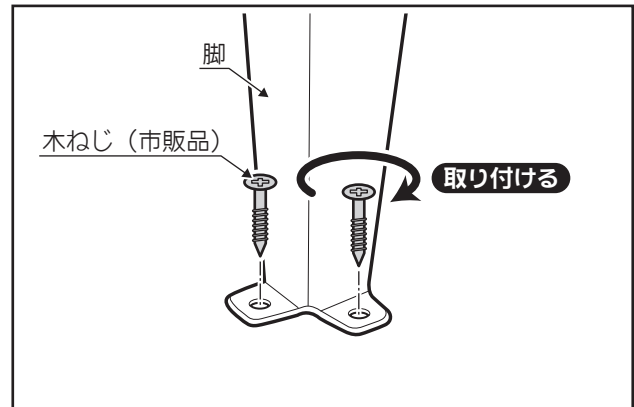
⚠ 注意

- ・ベースホルダがビットに接触しないように固定してください。

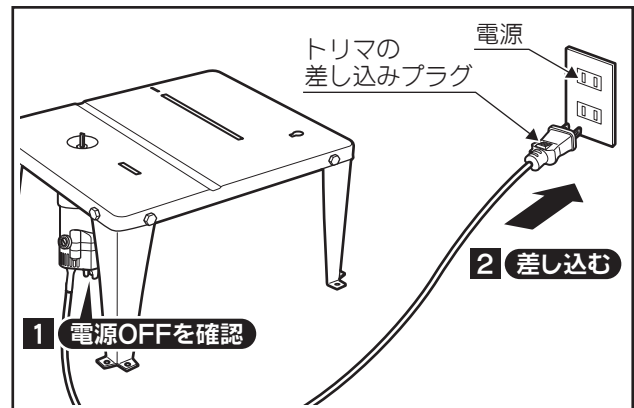


2 使用する

- ①ワークテーブルの脚を4ヶ所、作業台にねじなどで固定してください。
切断作業中にワークテーブルが動く・倒れるなどの事故を防止します。



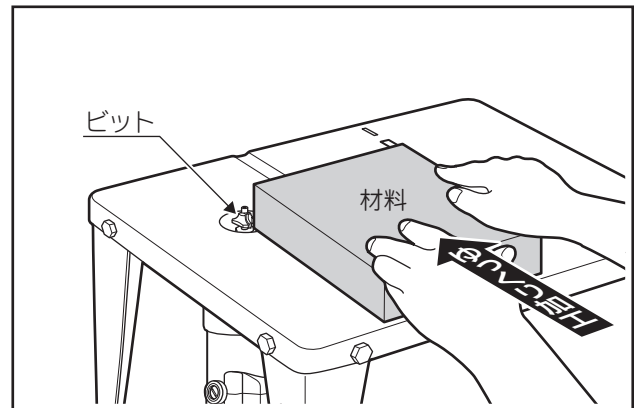
- ②トリマの電源が入っていないことを確認し、トリマの差し込みプラグを電源に入れてください。



- ③トリマの電源を入れ、十分に回転速度が上がったところで、ゆっくりと一定の速度で材料を送り加工してください。

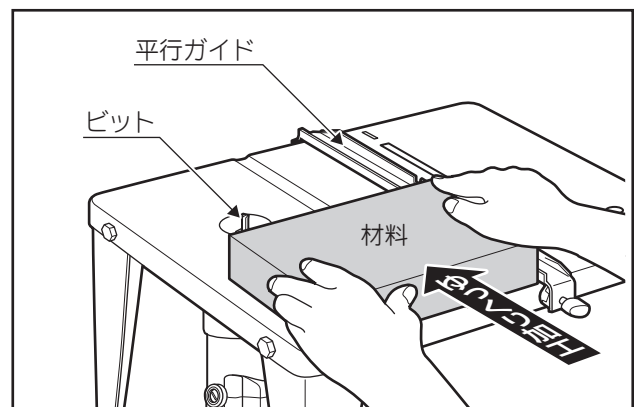
⚠ 警告

- ・ビットに手が触れないよう、十分に注意して加工を行ってください。



※溝切り作業を行う際は、平行ガイドを使用することで、直線の加工がより安定します。

●平行ガイドをテーブルに取り付ける P7



保守と点検

※各部の名称はP2をご参照ください。

⚠ 警告

・お手入れや点検の際は、必ず電動工具の電源スイッチをOFFにし、差し込みプラグを電源から抜いてください。事故やけがの原因になります。

⚠ 注意

・水洗いは絶対にしないでください。また、下記の薬剤や溶剤は使用しないでください。
ガソリン、シンナー、石油、塩素系洗浄溶剤アンモニアを含んだ家庭溶剤等

■作業後のお手入れ

- ・作業後は油汚れなどを拭き取り、使いやすい状態にしておいてください。
- ・ワークテーブル本体や、電動工具の内部に溜まった切粉・ホコリは、頻繁に清掃してください。市販のブロワやダスタなどを使用すると、効率よく切粉・ホコリを吹き飛ばして清掃することができます。

■先端パーツの点検

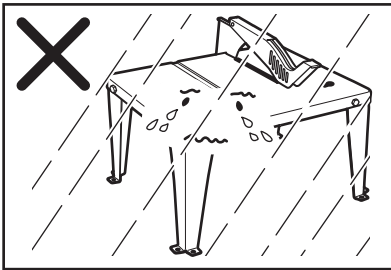
安全に効率よく作業していただくために、チップソー・ジグソーブレード・ビットは常に点検し、亀裂や変形、割れなど破損や磨耗している場合は交換してください。

■各部取付ねじの点検

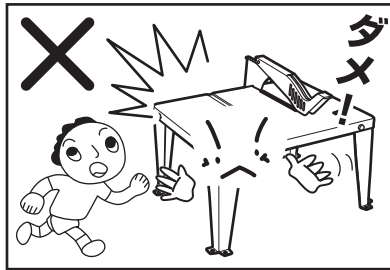
各部の取付ねじは定期的に点検し、ゆるんでいたら締め直してください。

■保管について

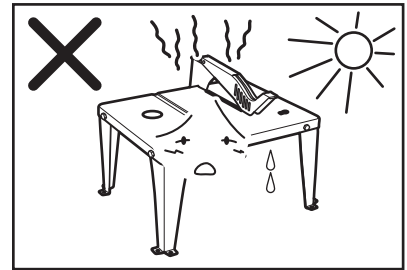
使用しない場合はきちんと保管してください。次の場所には保管しないでください。



- 軒先など雨がかったり、湿気のある所



- お子様の手が届いたり、持ち出せる所



- 直射日光のあたる所

発売元 **株式会社パオック**

〒955-0061 新潟県三条市林町2-5-21
TEL:(0256)33-5574 FAX:(0256)33-5559
URL <http://www.paock.co.jp>

E1026-Q 11112000